

Anlage zur Akkreditierungsurkunde DGA-PL-6368.05 (09.10.2009)

Die Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 ist gültig bis: 08.10.2014

Urkundeninhaber:

**Prüflaboratorium der
Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Jöllenbecker Str. 2**

33824 Werther

Prüfungen im Bereich

- Mineralöl und verwandte Erzeugnisse

Bestimmte Eigenschaften von

- Schmierstoffen (Motorenölen, Getriebeölen, Hydraulikölen)

5. Schmierstoffe**5.1 Motorenöle**

Nr.	Eigenschaft	Prüfverfahren
5.1.1	Messung der kinematischen Viskosität mit dem Ubbelohde-Viskosimeter bei 40°C und 100 °C	DIN 51562-1
5.1.3	Bestimmung der scheinbaren Viskosität von Motorenschmierölen bei niedriger Temperatur zwischen -5 und -35°C mit dem Cold-Cranking Simulator	ASTM D5293
5.1.6	Berechnung des Viskositätsindex aus der kinematischen Viskosität	DIN ISO 2909
5.1.8	Bestimmung des Pourpoints	DIN ISO 3016
5.1.10	Gesamtbasenzahl — Bestimmung durch potentiometrische Perchlorsäure-Titration	DIN ISO 3771
5.1.12	Bestimmung der Farbe (ASTM-Skala)	DIN ISO 2049
5.1.13	Bestimmung der Dichte	DIN EN ISO 12185
5.1.18	Infrarotspektrometrische Analyse	DIN 51451

5.2 Getriebeöl

Nr.	Eigenschaft	Prüfverfahren
5.2.1	Messung der kinematischen Viskosität mit dem Ubbelohde-Viskosimeter bei 40°C und 100 °C	DIN 51562-1
5.2.4	Berechnung des Viskositätsindex aus der kinematischen Viskosität	DIN ISO 2909
5.2.6	Bestimmung des Pourpoints	DIN ISO 3016
5.2.8	Bestimmung der Farbe (ASTM-Skala)	DIN ISO 2049
5.2.9	Bestimmung der Dichte	DIN EN ISO 12185
5.2.22	Gesamtbasenzahl — Bestimmung durch potentiometrische Perchlorsäure-Titration	DIN ISO 3771
	Infrarotspektrometrische Analyse- Allgemeine Arbeitsgrundlagen	DIN 51451

6.16 Hydrauliköle (HL, HLP, HVLP)

Nr.	Eigenschaft	Prüfverfahren
6.16.1	Messung der kinematischen Viskosität mit dem Ubbelohde-Viskosimeter bei 40°C und 100 °C	DIN 51562-1
6.16.2	Bestimmung der Dichte	DIN EN ISO 12185
6.16.4	Bestimmung des Pourpoints	DIN ISO 3016
	Infrarotspektrometrische Analyse- Allgemeine Arbeitsgrundlagen	DIN 51451
	Bestimmung der Farbe (ASTM-Skala)	DIN ISO 2049

Für alle aufgeführten Prüfverfahren sind unterschriftsberechtigt:

Unterschriftberechtigte Personen
Frau Spinnler